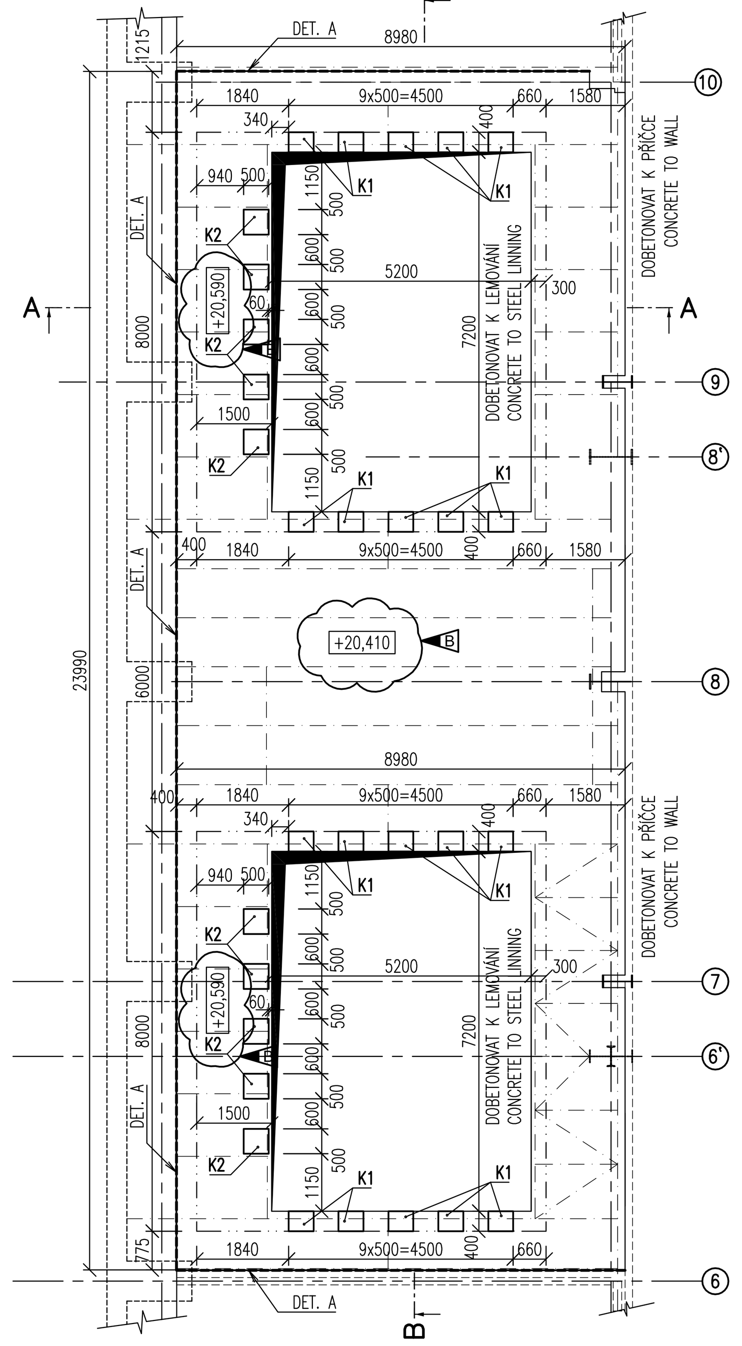
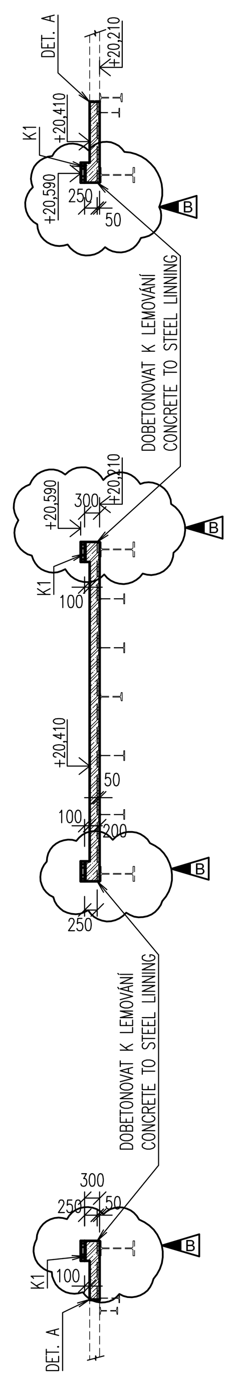
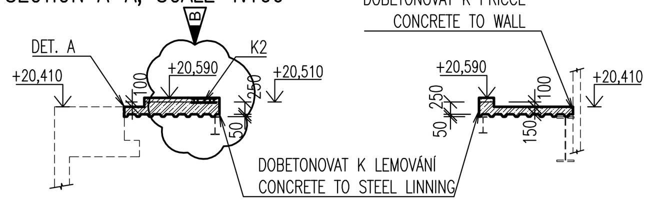
PŮDORYS – TVAR, M 1:100
PLAN VIEW – SHAPE, SCALE 1:100



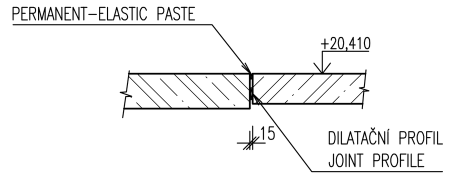

ŘEZ B–B, M 1:100
SECTION B–B, SCALE 1:100



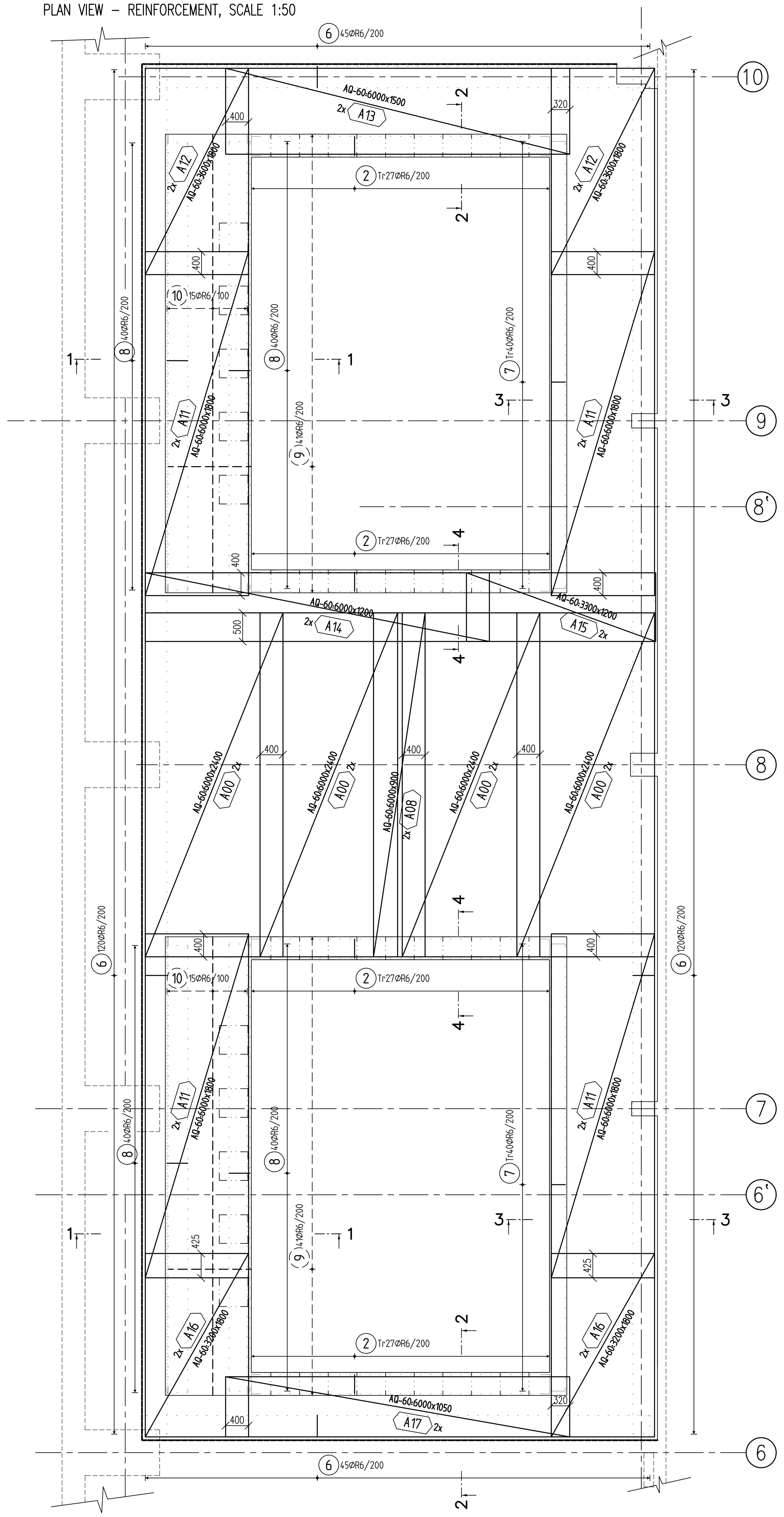

ŘEZ A–A, M 1:100
SECTION A–A, SCALE 1:100



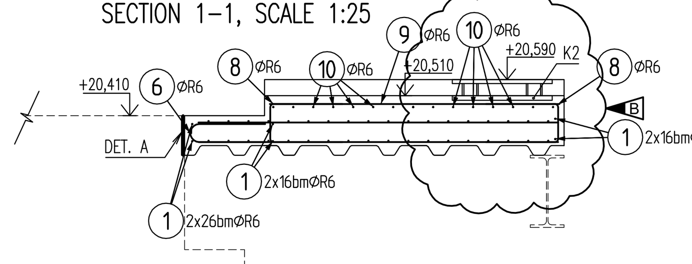

DET. A
ROZHRANÍ MEZI STÁV.A NOVÝM BETONEM, M 1:25
BOUNDARY–LINE BETW. NEW AND EXISTING CONCRETES, SCALE 1:25



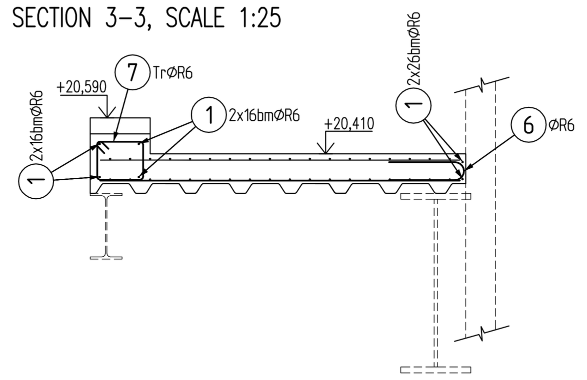

PŮDORYS – VÝZTUŽ, M 1:50
PLAN VIEW – REINFORCEMENT, SCALE 1:50



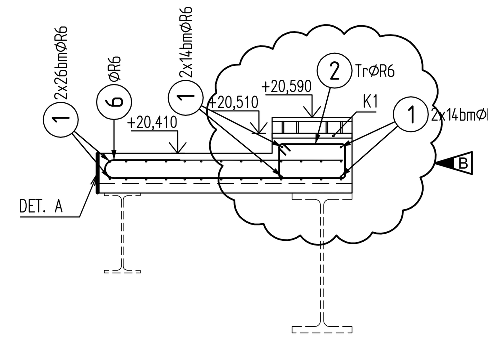

ŘEZ 1–1, M 1:25
SECTION 1–1, SCALE 1:25



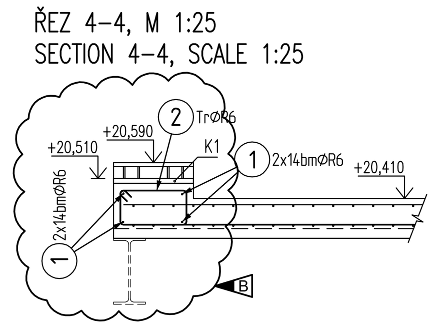

ŘEZ 3–3, M 1:25
SECTION 3–3, SCALE 1:25



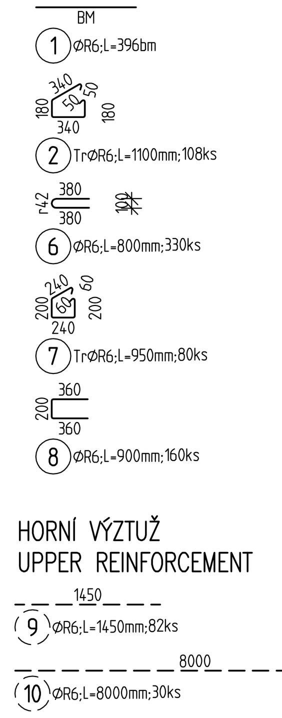

ŘEZ 2–2, M 1:25
SECTION 2–2, SCALE 1:25



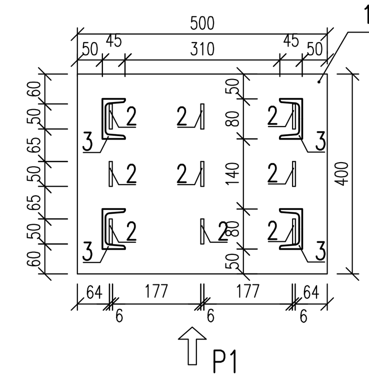

ŘEZ 4–4, M 1:25
SECTION 4–4, SCALE 1:25



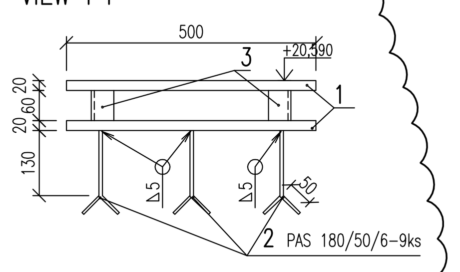

DOLNÍ VÝZTUŽ
LOWER REINFORCEMENT




KOVÁNÍ K1 – 20ks
PŮDORYS, M 1:10
PRE–SEALED PLATE K1 – 20pcs
PLAN VIEW, SCALE 1:10



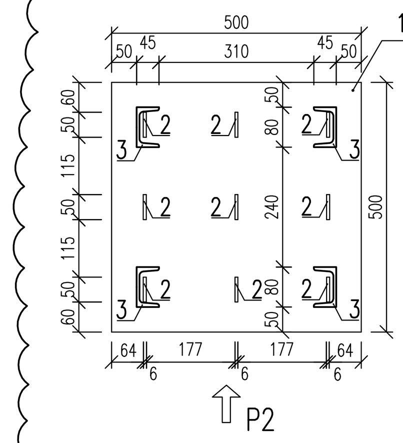

POHLED P1
VIEW P1



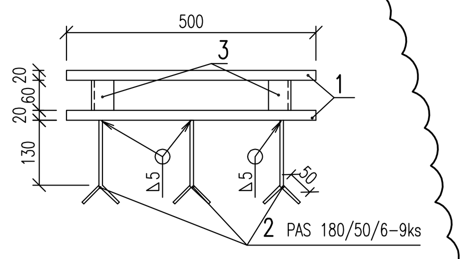

VÝKAZ MATERIÁLU – BILL OF MATERIAL

| Č. | PROFIL | KS | DÉLKA | ŠÍŘKA | DÉLKA, PLOCHA [m²] | HMOTNOST [kg/m²] | HMOTNOST [kg] | MATER. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | P 20 | 2 | 0,400 | 0,500 | 0,400 | 160,00 | 64,00 | S235 |
| 2 | P 6 | 9 | 0,180 | 0,050 | 0,081 | 48,00 | 3,90 | S235 |
| 3 | U 80 | 4 | 0,060 | | 0,240 | 8,64 | 2,08 | S235 |
| | CELKOVÁ HMOTNOST 1 ks KOVÁNÍ | | | | | | 70,00 | |
| | CELKOVÁ HMOTNOST 20 ks KOVÁNÍ | | | | | | 1400kg | |

KOVÁNÍ K2 – 10ks
PŮDORYS, M 1:10
PRE–SEALED PLATE K2 – 10pcs
PLAN VIEW, SCALE 1:10




POHLED P2
VIEW P2




VÝKAZ MATERIÁLU – BILL OF MATERIAL

| Č. | PROFIL | KS | DÉLKA | ŠÍŘKA | DÉLKA, PLOCHA [m²] | HMOTNOST [kg/m²] | HMOTNOST [kg] | MATER. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | P 20 | 2 | 0,500 | 0,500 | 0,500 | 160,00 | 80,00 | S235 |
| 2 | P 6 | 9 | 0,180 | 0,050 | 0,081 | 48,00 | 3,90 | S235 |
| 3 | U 80 | 4 | 0,060 | | 0,240 | 8,64 | 2,08 | S235 |
| | CELKOVÁ HMOTNOST 1 ks KOVÁNÍ | | | | | | 86,00 | |
| | CELKOVÁ HMOTNOST 10 ks KOVÁNÍ | | | | | | 860 kg | |

VÝKAZ VÝZTUŽE
BILL OF REINFORCEMENT

| Pol | Profil | Delka [mm] | ks | R 6 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | R 6 | BM | - | 396.0 |
| 2 | R 6 | 1100 | 108 | 118.8 |
| 6 | R 6 | 800 | 330 | 264.0 |
| 7 | R 6 | 950 | 80 | 76.0 |
| 8 | R 6 | 900 | 160 | 144.0 |
| *9 | R 6 | 1450 | 82 | 118.9 |
| *10 | R 6 | 8000 | 30 | 240.0 |
| CELKOVA DELKA [m] | | | | 1357.7 |
| HMOTNOST [kg] | | | | 301.3 |
| CELKOVA HMOTNOST [kg] | | | | 301.3 |

VÝKAZ SÍTÍ
BILL OF MATS

| Dzn | Sit | ks | Delka | Sirka | kg | Cel.kg |
|---|---|---|---|---|---|---|
| A00 | AQ-60 | 8 | 6000 | 2400 | 63.9 | 511.5 |
| A08 | AQ-60 | 2 | 6000 | 900 | 24.0 | 48.0 |
| A11 | AQ-60 | 8 | 6000 | 1800 | 48.0 | 383.6 |
| A12 | AQ-60 | 4 | 3600 | 1800 | 28.8 | 115.1 |
| A13 | AQ-60 | 2 | 6000 | 1500 | 40.0 | 79.9 |
| A14 | AQ-60 | 2 | 6000 | 1200 | 32.0 | 63.9 |
| A15 | AQ-60 | 2 | 3300 | 1200 | 17.6 | 35.2 |
| A16 | AQ-60 | 4 | 3200 | 1800 | 25.6 | 102.3 |
| A17 | AQ-60 | 2 | 6000 | 1050 | 28.0 | 55.9 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| AQ-60 | 30 | 6000 | 2400 | 63.9 | 1918.1 |

Hmotnost celkem: 1918.1

| Sit | Nazev | fi[mm] pod | fi[mm] pri | Roz[mm] pod | Roz[mm] pri | Delka [mm] | Sirka [mm] | M [kg] | Vyrobce |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A | AQ-60 | 6.0 | 6.0 | 100 | 100 | 6000 | 2400 | 63.9 | Annahutte |

KE KAŽDÉMU POVRCHU DESKY POKLÁDAT POUZE JEDNU VRSTVU SÍTÍ
ONLY ONE LAYER OF MAT IS AT EACH ONE SLAB'S FACE

BETON: C25/30 XC1 HLAZENÝ POVRCH
NAVRŽENO DLE: CSN 73 1201/86, Z2, CSN EN 206-1
KRYTÍ HORNÍ: 25 mm
KRYTÍ DOLNÍ: 15 mm

OCEL: 10505 10 505 (R), KARI (SZ)
UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LÍCI PRUTU.
POLOMĚRY OBLOUKŮ JSOU POLOMĚRY OHYBACÍCH TRNŮ.
NEZNAČENÉ POLOMĚRY JSOU 1/2 Dr,min (TAB. 20).
NEZNAČENÉ ÚHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘIŽNÉ DÉLKY.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ "*".

CONCRETE: C25/30 XC1 SMOOTH-SURFACED
DESIGNED TO: CSN 73 1201/86, CSN EN 206-1
COVER UPPER: 25 mm
COVER LOWER: 15 mm

REINOFCEMENT: 10 505 (R), KARI (SZ)
PARTIAL LENGHTS ARE LABELED ON THE OUTER SIDES.
RADIUSSES OF ARCES ARE RADIUSSES OF BENDING
UNSIGNED RADIUSSES ARE 1/2 Dr,min (TB. 20).
UNSIGNED ANGLES ARE 45° AND 90°.
THE HOLE REINOFCEMENT'S LENGHTS ARE THE LENGHTS OF SHEARING
NARROW PIECES OF REINFORCEMENT ARE SIGNED "*"

| Revize / Rev. | Datum / Date | Změny / Modifications | Vypracoval / Created | Kontroloval / Checked | Schválil / Approved |
|---|---|---|---|---|---|
| F | | | | | |
| E | | | | | |
| D | | | | | |
| C | | | | | |
| B | 23.1.2009 | Úprava kotvení / Anchorage modification | Janda | Stehlík | Mareš |
| A | 31.5.2008 | Vydání první / First issue | Tomalová | Stehlík | Mareš |

SAKO
Uživatel / Employer
SAKO Brno, a.s.
Jedovnická 2
628 00 BRNO
Česká Republika

STAVBA / PROJEKT : ODPADOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ BRNO
CONSTRUCTION SITE / PROJECT : WASTE MANAGEMENT BRNO

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE : PRO PROVEDENÍ STAVBY
DESIGN STAGE : FOR CONSTRUCTION

Stavební objekt / Civil unit
SO 101/1 - Hala zásobníku odpadů - úpravy
SO 101/1 - Waste container hall - reconstruction

Profesní část / Discipline
1.2.1 Betonové konstrukce
1.2.1 Concrete structures

Název dokumentu / Title of document
Podlaha násypníku +20,500 tvar a výztuž
Hopper floor +20,500 shape and reinforcement

Vydavatel / Issuer
CNIM
18, rue Grange Dame Rose
78457 VELIZY VILLACOUBLAY Cedex
FRANCE

Inženýr / Engineer
TENZA, a.s.
Svatopetrská 7
617 00 BRNO
Česká republika

Dodavatel stavební části / Civil part supplier
CONSISTERA
Čechyňská 14a
602 00 Brno
Česká republika

Konsorcium / Consortium
CNIM
18, rue Grange Dame Rose
78457 VELIZY VILLACOUBLAY Cedex
France
SIEMENS S.R.O.
Evropská 33q
160 00 PRAHA 6
Česká republika

Zpracovatel dokumentace/ Author of documentation
TKB
KOVOPROJEKTA BRNO a.s.
Šumavská 416/15
602 00 Brno
Česká republika

Tento dokument je vlastnictvím společnosti CNIM. Nesmí být rozmnožován, šířen anebo zveřejňován bez předchozího písemného souhlasu CNIM.
This document is property of CNIM it cannot be used reproduced transmitted and / or disclosed without the prior written permission of CNIM.

Ke schválení / For approval ☐ | K vytvoření / For construction ☒ | K provedení / As built ☐
Formát / Format: A1 | Měřítko / Scale: 1:100,1:50,1:25,1:10
Strana / Page: 1/x | Dokument č. / N° document: 4048 20 02 21 / KO G 1102 | Revize / Revision: B | Statut / Statute: BPE